

Metalyss SA

Fonte - Pièces matriçées – Usinage CNC

Ce que nous faisons, nous le faisons bien!

L'entreprise



Metalys est spécialisée pour la fonte alu en sable, la fonte alu en coquille et le matriçage en alu et en laiton. En plus nous avons la possibilité d'usiner les pièces complètement et le prémontage.

Année de fondation	1899
Nombre d'employés	60 personnes
Surface	6.500 m ²
Chiffre d'affaires	CHF 12 – 15 Mio.

Compétences / Produits

- Fonte aluminium en sable
- Fonte aluminium en coquille
- Pièces matriçées en aluminium et en alliages de cuivre
- Technologie d'impression 3D pour moules en sable
- Développement / simulation de processus
- Traitements thermiques
- Usinage CNC : Fraisage – Perçage - Tournage

Gamme de poids	10 g à 250 kg
----------------	---------------



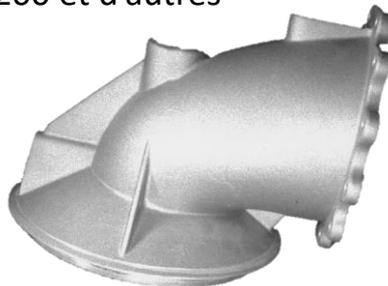
Fonte aluminium en sable



Moulage au sable

- Prédestiné pour des géométries complexes
- Idéale pour des prototypes, petites-et moyennes séries
- Contours proches du souhaité: Peu de travaux de finition supplémentaires à faire
- Beaucoup de possibilités à concevoir des propriétés de matières sur mesure: choix de matière optimal
- Protection de l'environnement: Matière 100 % recyclable

Production automatisée	2
Capacité du four de fusion	1,5 t/h
Rapid Prototyping	Technologie d'impression en 3D
Gamme de poids	100 g à 250 kg
Taille de lots	de 1 pièce à des séries importantes
Max. dimensions de pièces	1'600 x 1'250 x 800 mm
Alliages	EN 1706 – AC 42100, AC 43300, AC 46200, AC 44000, AC 21100, AC 51100, AC 48000, AC 21200 et d'autres



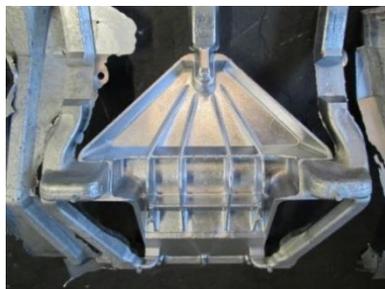
Fonte aluminium en coquilles



Pièce d'aluminium coulées dans la coquille

- Epaisseurs fines
- État de surface lisse
- Des pièces complexes sont réalisable en une étape
- Il y a peu d'efforts de finition à faire
- Protection de l'environnement: Matière 100 % recyclable

Gammes de poids	100 g à 8 kg
Taille de lot	de 100 pcs.
Alliages	EN 1706 – AC 42100, AC 43300, AC 46200, AC 44000, AC 21100, AC 51100, AC 48000, AC 21200 et d'autres



Matriçage (frappé à chaud)



Pièces forgées

- Structure homogène (densité de pression et de gaz)
- Grande résistance à la traction, à l'extensibilité de dureté et de rupture grâce au développement optimal des fibres.
- Surface fine prédestiné aux traitements de surface décoratives et galvaniques.
- Déformation précise des contours nécessitant peu de traitements de finition.
- Utilisation élevée et économique de la matière première.

3 Installations de presse	1'100 t Presse à broches, semi-automatisée 200 t Presse à broches, automatisée 140 t Presse à broches, automatisée
Gammes de poids	100 g à 20 kg
Taille de lots	de 100 pcs.
Alliages	AW-5083, AW-6060, AW-6082, AW-7075, Cu- et d'autres

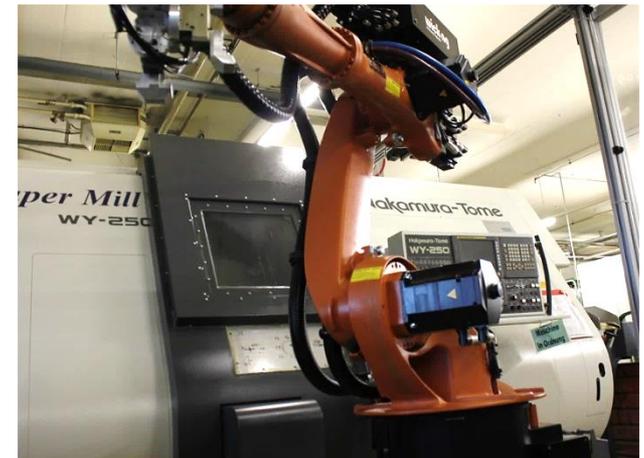


Usinage CNC



Parc de machines

- 2 Centres de tournage-/fraisage CNC
Dimension max. $\varnothing 215$ mm
9 + 12 Axes, 2 + 3 Révolvers, 24 + 36 Outils tournants, chargement par robot
- 4 Centres de fraisage CNC
3 à 5 Axes, avec et sans changeur de palettes
- 2 Centres de tournage CNC
Dimension max. $\varnothing 220$ mm
Avec des outils tournants, avec et sans palettes



Qualité



Matière

- Analyse spectrale
- Mesure de densité
- Résistance à la traction
- Limite élastique
- Allongement à la rupture
- Mesure de dureté

Dimensions et autres

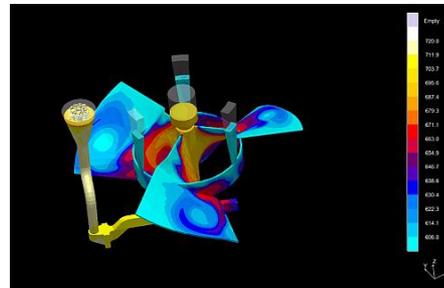
- Mesure de pression (max. 2 bars sous l'eau)
- Métrologie (+/- 0.005)
- Cleanliness
- X-Ray



Services additionnels



- Conseil pour la conception de pièces en fonte et matricées
- Livraison des pièces => en état brute, jusqu'à l'état fini usiné, avec traitement de surface et traitement thermique => prêt pour le montage
- Assemblages et prêt-assemblages
- Conseils méthodiques pour toute la chaîne du processus. Du prototype jusqu'à l'introduction en série.
- Traitements thermiques: O, T1, T4, T5, T6 und T7 et d'autres sur demande.
- Réseau d'expertise:  **two in one**
ONETWORK - DIE KOOPERATIONSPLATTFORM



La fonderie suisse qui
sait aussi forger!

Contact

Metalys SA

Grenzstrasse 26

CH – 3250 Lyss

Telefon +41 (0)32 387 72 72

verkauf@metalys.ch

www.metalys.ch

Ce que nous faisons, nous le faisons bien!