

Metalys AG

Giessen - Warmpressen – CNC Bearbeiten

Was wir tun, tun wir gut!

Die Firma



Die Metalys AG ist Ihr Spezialist für Aluminium Sand- und Kokillenguss und für Schmiedeteile aus Aluminium und Messing. Auf Wunsch bearbeiten wir die Rohlinge im Hause weiter und liefern einbaufertige Teile oder Baugruppen.

Gründungsjahr	1899
Mitarbeiter	60
Werksfläche	6'500 m ²
Jahresumsatz	CHF 12 – 15 Mio.

Kompetenzen / Produkte	Aluminium Sandguss
	Aluminium Kokillenguss
	Schmiedeteile aus Aluminium und Messing
	3D Druck Technologie für Sandformen
	Entwicklung/Prozesssimulation
	Wärmebehandlung
Mechanische Bearbeitung	

Produktespektrum	10 g bis 250 kg
------------------	-----------------



Aluminium Sandguss



Sandguss

- Geeignet für komplexe Geometrien
- Ideal für Prototypen, kleine bis grosse Serien
- Endkonturnah: geringer Aufwand zur Fertigbearbeitung
- Grosses Angebot massgeschneiderter Werkstoffeigenschaften: optimale Werkstoffwahl
- Gute Umweltverträglichkeit: Werkstoff vollständig rezyklierbar

Automatisierte Formanlagen

2

Schmelzofen Kapazität

1.5 t/Std.

Rapid Prototyp

3D Drucktechnologie für Sandformen

Stückgewichte

100 g bis 250 kg

Losgrössen

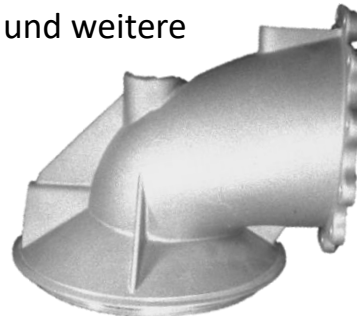
ab 1 Stück

Max. Teileabmessungen

1'600 x 1'250 x 800 mm

Legierungen

EN 1706 – AC 42100, AC 43300, AC 46200,
AC 44000, AC 21100, AC 51100, AC 48000,
AC 21200 und weitere



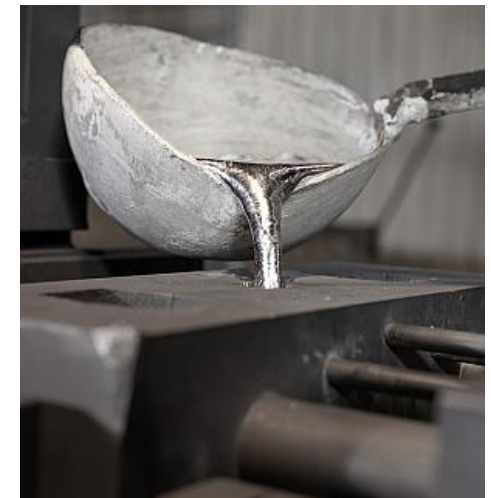
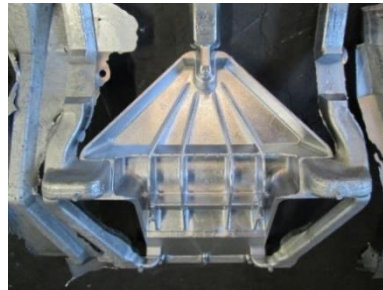
Aluminium Kokillenguss



Kokillenguss

- Geringe Wandstärken
- Feine Oberflächen
- Komplexe Bauteile sind in einer Verfahrensstufe herstellbar
- Kein oder einen sehr geringen Nachbearbeitungsaufwand
- Gute Umweltverträglichkeit: Werkstoff vollständig recyklierbar

Stückgewichte	100 g bis 8 kg
Losgrößen	ab 100 Stk.
Legierungen	EN 1706 – AC 42100, AC 43300, AC 46200, AC 44000, AC 21100, AC 51100, AC 48000, AC 21200 und weitere



Warmpressteile



Presslinge/Schmiedeteile

- Homogenes Gefüge (druck- und gasdicht)
- Hohe Zugfestigkeit, Härte und Bruchdehnung dank optimiertem Faserverlauf
- Feine Oberfläche, geeignet für dekorative galvanische Beschichtungen
- Genaue Verformung, dadurch nur geringe Nacharbeit
- Hohe und damit ökonomische Ausnutzung des Rohmaterials

3 Pressanlagen	1' 100 t Spindelpresse, halbautomatisch 200 t Spindelpresse, vollautomatisch 140 t Spindelpresse, vollautomatisch
Stückgewicht	100 g bis 20 kg
Losgrößen	ab 100 Stück
Legierungen	AW-5083, AW-6060, AW-6082, AW-7075, Cu- und weitere Legierungen

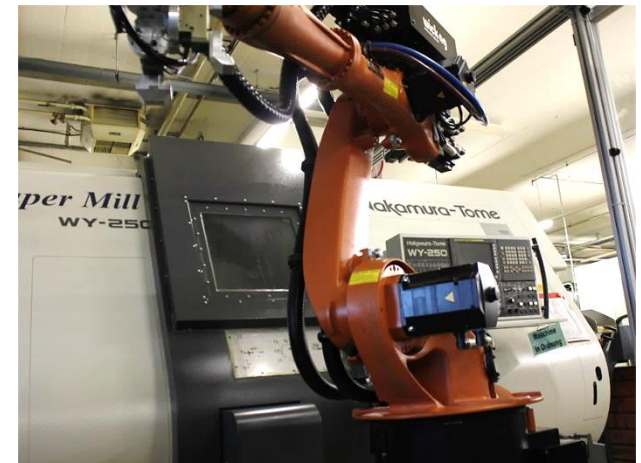


Mechanische Bearbeitung



Maschinenpark

- 2 CNC Dreh-/Fräscenter
Max. Dimension $\varnothing 215$ mm
9 + 12 Achsen, 2 + 3 Revolver, 24 + 36 angetriebene WZ, Beladung durch Roboter
- 4 CNC Fräscenter
3 bis 5 Achsen, mit und ohne Palettenwechsler
- 2 CNC Drehmaschinen
Max. Dimension $\varnothing 220$ mm
Mit angetriebenen Werkzeugen, mit und ohne Paletten



Qualitätssicherung



Werkstoff

- Spektralanalyse
- Dichteprüfung
- Zugfestigkeit
- Dehngrenze
- Bruchdehnung
- Härtemessung

Dimension + andere

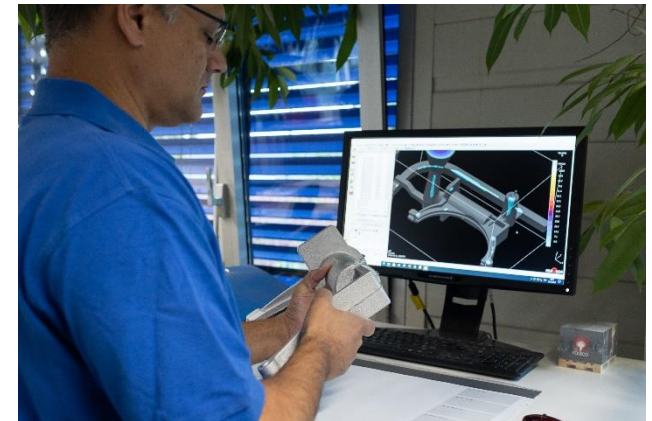
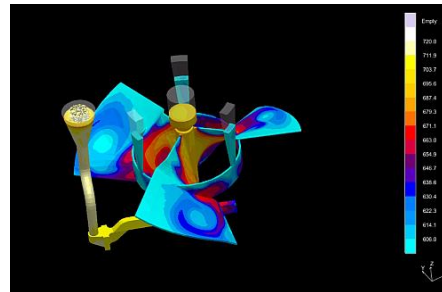
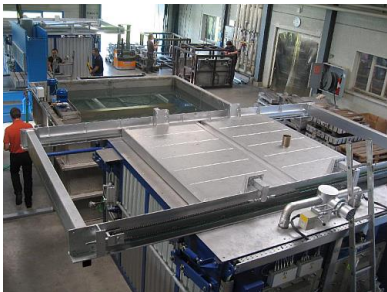
- Druckprüfung (max. 2 Bar im Wasser)
- Messprotokoll (+/- 0.005)
- Restschmutzanalysen
- Durchleuchten



Weitere Dienstleistungen



- Co-Engineering für Guss- und Warmpressteile
- Lieferung von Rohlingen bis zu einbaufertigen Komponenten, bearbeitet und oberflächenveredelt
- Montage und Vormontage von Komponenten
- Kompetente Beratung über die gesamte Prozesskette vom Prototyp bis zur Serienreife
- Wärmebehandlung: O, T1, T4, T5, T6 und T7, zahlreiche weitere auf Anfrage.
- Netzwerk:



Die Schweizer Giesserei,
die auch Schmieden
kann!

Kontakt

Metalyss AG

Grenzstrasse 26

CH – 3250 Lyss

Telefon +41 (0)32 387 72 72

verkauf@metalyss.ch

www.metalyss.ch

Was wir tun, tun wir gut!